# 革新的ナノ構造金属酸化物による放射性物質除去法の新展開

(受託者)国立大学法人信州大学
(研究代表者)浅尾直樹 大学院総合理工学研究科
(再委託先)国立大学法人東北大学
(研究期間)平成27年度~29年度

1.研究の背景とねらい

2011年3月の東日本大震災により福島第一原子力発電所が被災し原子炉が甚大な損傷を受けた。これにより放射性物質が大気中に放出されると共に、大量の放射性汚染水が発生して大きな社会問題となっている。これら汚染水の除染処理には、放射性核種を効率的に捕捉して安全に 貯蔵できる吸着材を開発することが急務である。特に<sup>90</sup>Sr は半減期が 29 年と長く人体や環境に 与える影響が大きいため、迅速な除染処理が強く望まれる。現在、各種吸着材を用いた除染装置 が稼働して除染が進められているが、使用済みの吸着材は汚染水処理二次廃棄物として増え続け ている。また、原子炉建屋への地下水の流入により放射性汚染水が増加し続けており、今後も除 染を継続していくためには吸着材の性能向上が要務である。

最近研究代表者のグループは、チタン酸化物ナノ材料の新たな作製法としてチタン - アルミニウ ム合金を室温下でアルカリに浸漬する脱合金酸化法の開発に成功した。本手法は主にラネーニッ ケル触媒などの多孔質材料の作製法として広く活用されてきた脱合金化法をベースとしたもので あり、従来型の水熱法などと異なり加熱条件が不要なため極めて簡便に微細なナノワイヤー構造 から成るチタン酸ナトリウムを得ることが可能である(文献 1)。更に本材料は、酸化チタン層と ナトリウム層から成るレピドクロサイト型の層状構造を持ち、ストロンチウムイオンに対して高 い飽和吸着量と迅速なイオン交換速度を併せ持つ優れたイオン交換剤として機能することが判明 した。そこで本材料を汚染水の放射性セシウムイオンやストロンチウムイオンに対する吸着材と して活用するべく、作製法の最適化と大量生産法の確立、そして吸着効率の改良による除染処理 技術の飛躍的効率向上を目的として研究を開始した。

# 2. これまでの研究成果

# 2.1. 吸着材の作製

アーク溶解装置を用いて作製した ボタン状のチタン合金をシリンダー 型粉砕機で粉砕し、ふるい分けをし て粒径を  $45 \mu m$  程度の粉末とした。 次にこの合金粉末を様々な条件下で 水酸化ナトリウム水溶液に加えアル ミニウムを溶出させた。得られた生 成物を電子顕微鏡やエネルギー分散 型 X 線分光装置、X 線回折装置等に



図 1. チタン酸ナトリウム (左) とニオブ酸ナトリウム (右)の TEM 像

より解析したところ、生成物は層状構造を有する微細なナノワイヤー構造から成るチタン酸ナト リウムであり、その層間距離が作製条件により変化することを見出した。また本手法をニオブ合 金にも適用して様々な条件下で脱合金酸化を行い、ナノワイヤー形状を有するニオブ酸ナトリウ ムを作製した(図1右)。

### 2. 2. 吸着機能評価

得られたチタン酸およびニオブ酸ナ ノワイヤーを濃度の異なる塩化セシウ ム水溶液と塩化ストロンチウム水溶液 に加え撹拌した。材料を遠心分離器で 除いた後、上澄み液に含まれるセシウ ムイオンとストロンチウムイオンの濃 度を ICP から測定し吸着量を算出した



図2.吸着材によるイオン交換の模式図

(図 2)。また、本吸着材のイオン選択性を調べるため、ナトリウムイオン存在下でストロンチウ ムイオンに対する吸着特性を評価した(文献 2)。

#### 2.3. 金属酸化物の解析

チタン酸ナノ構造を実用化するには大量生産が必要であり、これを実現するには脱合金化を促進しやすいよう母合金を微粒子形状へ加工する必要がある。安価で大量に粉体へと形状加工する技術としてガスアトマイズ法があり、これにより作製された粉体の粒度分布を求めるため、レーザ回折式粒子径分布測定装置の購入を検討した。購入の前に、装置の評価を行うためデモ試料をガスアトマイズで作製し、これらを島津製作所(SALD-2300)、堀場製作所(LA-350)、CILAS社(CILAS1090)の3社(3機種)へ支給して装置の性能評価を実施した。その結果、同一試料にも関わらず機種によって粒度分布の結果がバラバラで合理的な粒度分布が得られなかった。これはガスアトマイズ粉末の粒径が2 μm程度であり、非常に微細で凝集し易い傾向に起因していると思われる。従って、本研究項目の完遂に支障が出る恐れがあるため、粉体の SEM 画像から粒度分布を求める手法へ切り替えた。

図3の左図はSEM画像から求めたガスアトマイズ粉に対する粒度分布の結果であり、対数正 規分布を示し、約直径2 μmの極値を得た。また右図は、粒度分布から導出した累積分布関数で あり、粒子のメディアン直径は2.3 μmであることが求められた。SEM画像による粉体解析によ り粒径値に再現性が得られ、その結果、本研究項目を完遂することが可能となった。



図3. SEM画像から求められたガスアトマイズ粉に対する粒度分布と累積分布

# 2. 4. イオン吸着後の構造変化の解析

本酸化物ナノワイヤーは直径がナノサイズ であるため、ストロンチウムの吸着後におい ても構造が維持できなければ実用化に支障を 来す可能性がある。また、ワイヤーのサイズ による吸着量や吸着サイトの同定は基本的な 吸着機構を解明するうえで重要な要素である。 本項目では、ストロンチウム吸着後のチタン 酸ナノ構造に対して高分解能で STEM と EDS との複合観測により組成のマッピングが可能 な STEM-EDS 観測を実施した。図4はストロン チウム吸着後のチタン酸ナノ構造に対する STEM-EDS の結果である。酸素、チタン、スト ロンチウムの分布がナノスケールで可視化さ れており、直径が5nmのワイヤー構造におい てもストロンチウムが吸着していることが判 る。更に画像に対して斜めに濃淡が見られる。これはレピドクロサイトの層状構造を反映してい るものと考えられる。



図 4. Sr 吸着後の STEM-EDS マッピング像

### 2.5. 金属酸化物の生成機構解明

アルカリ環境下での Ti-Al クラスタの脱合金プロセスの うち、初期酸化の素過程を密 度汎関数法に基づく分子動力 学計算(MD)を用いて調べた。 約 8 mol/1 の NaOH 溶液に TiAl, または Ti<sub>2</sub>Al<sub>6</sub>のクラス タを導入し、図5に示すサイ ズのユニットセルを周期的に 並べた系を温度 350K で 100



図 5. Ti-Al クラスタのアルカリ環境下での初期酸化

ピコ秒時間発展させた。PAW 型のポテンシャルと PBE 汎関数、400eV の平面波基底を用いた。1 フ ェムト秒の MD ステップで時間発展させるために重水を用い、水和の副作用を減らすため Na イオ ンの数を減らして背景電荷を補償した。図5(b)は20ピコ秒経過後のTiAl,の構造を抽出したもの である。水分子由来の 0 が Ti に近接するように挿入されて酸化が進んでいる。組成比を変えた Ti<sub>2</sub>Al<sub>6</sub>でも Ti の周囲に優先的に酸素原子が導入される様子が見られた (図 5(c))。 Ti<sub>2</sub>Al<sub>6</sub>系で 100 ピコ秒経過した図 5(d)では、TiO<sub>2</sub>の骨格生成を思わせる Ti の凝集が見られる。A1 は水酸基(OH) や原子状水素の吸着サイトとして振る舞う傾向があり、将来的な溶出を予見させる。興味深いこ とに、酸素分子を溶存させておくと A1 の酸化も加速された(図 5(e))。

### 2. 6. 吸着機能の理論的検証

レビドクロサイト型のチタン酸をモデル として、カチオン種が水溶液と層間(吸着 状態)とを行き来する際のエネルギー変化 を第一原理分子動力学シミュレーションに よって評価した(300eVの平面波基底を用 いた構造最適化、および温度400K,30ピコ 秒間のサンプリング)。図6(a)(b)(c)はそ れぞれNa,Sr,Csの安定吸着配置を示す。2 価のSrはNaの半分量だけ吸着され、イオ ン半径の大きなCsはNaと1:1で吸着され ている。(d)電荷を補償するため骨格に入っ ていたNaをSrが置換すること、(e)水中で はカチオンが溶媒和されることを考慮して 安定性を比較したところ、NaとSrは層間 および水中で同程度のエネルギー的な安定



図 6. レピドクロサイト型チタン酸中および水中に おけるカチオン種の安定性の比較

性を示す一方、Cs は層間に入りにくいことが分かった。また端から 1nm 程度の領域は吸着挙動が 安定せず、吸着速度を向上させるためにナノワイヤーを細くすると吸着量が減少しうることも示 唆された。

## 3. 今後の研究

これまでの研究から、脱合金酸化法を用いることにより様々な組成のチタン合金とニオブ合金 から、それぞれチタン酸ナトリウムとニオブ酸ナトリウムのナノ材料を作製することが可能であ ること、そして作製条件を変化させることにより層間距離を変化させることができることを見出 している。そしてこれら様々なナノ材料は、セシウムイオンやストロンチウムイオンに対する吸 着効率も変化することを見出している。また、ナトリウムイオン存在下において、チタン酸ナト リウム、ニオブ酸ナトリウムいずれの吸着材もストロンチウムイオンを選択的に吸着することを 明らかにした。今後も合成部門、解析部門、理論解析部門が緊密な連携を図りながら協力して研 究を行い新たなナノ材料の開発を目指すとともに、作製したナノ材料を造粒化してそのイオン選 択性やイオン交換後の安定性などについて検討を進める。

### <u>4. 参考文献</u>

(1) Ishikawa, Y., et al., "Ultrafine Sodium Titanate Nanowires with Extraordinary Sr Ion-Exchange Properties," Nano Lett., 15, 2980-2984 (2015).

(2) Saito, T., et al., "Dealloying-oxidation Technique as a Powerful Synthetic Tool for Sodium Titanate Nanowires with High Ion-exchange Ability" Chem. Lett., 46, 1825-1827 (2017).